

これからの
耐火被覆材

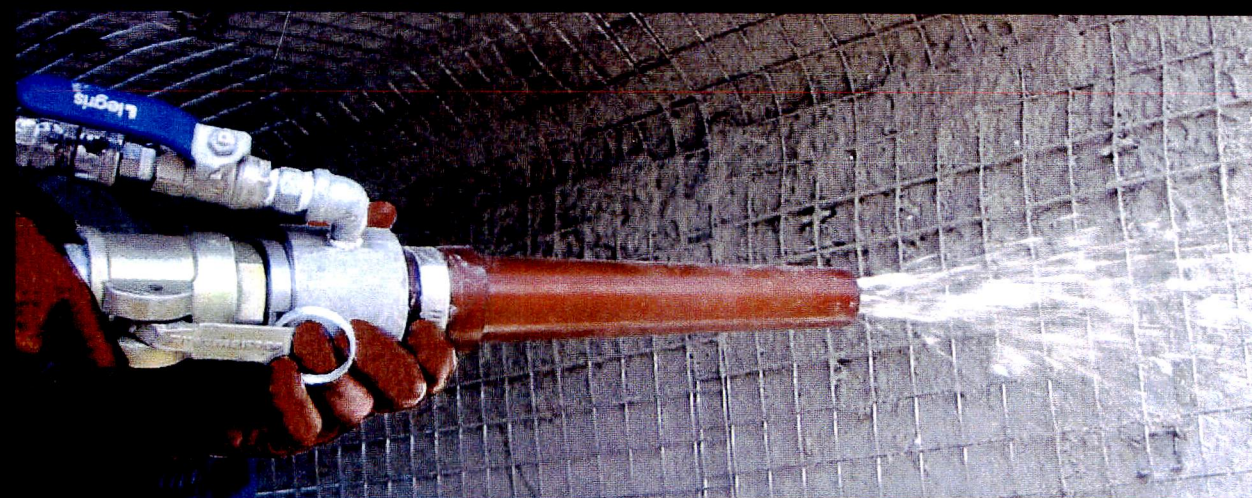
FIREPROOFING PROTECTION

富士川の

タイカモルタル

Fujikawa TAIKA-MORTAR

土木用耐火被覆材



富士川のタイカモルタルは、平成元年より元建設省建築研究所と日本建築仕上材工業会との官民連帯共同研究「アスベスト代替材料の適用化技術研究」の一環として実施してきた「軽量セメントモルタルの耐火性能に関する研究」の成果として開発されました。

富士川のタイカモルタルは、人体に有害なアスベストや、ロックウール等を一切使用せず、耐火性能はもとより構造体への高い付着性・防錆性を兼ね備えた、環境にやさしい新しい高性能耐火被覆材です。



富士川建材工業株式会社
FUJIKAWA-KENZAIOUGYO CO., LTD

基本物性

粉体嵩比重 (kg/ℓ)	0.8±0.2
単位容積質量 (kg/ℓ)	1.0±0.2
気乾比重 (kg/ℓ)	0.9±0.2
曲げ強度 (N/mm ²)	0.49以上
圧縮強度 (N/mm ²)	0.98以上
接着強度 (N/mm ²)	0.07以上

※材令 28日

化学組成 (%)

Al(OH) ₃ ...	32	SiO ₂	23.7	CaO.....	15.1
Al ₂ O ₃	8.4	MgO.....	5.1	その他...	15.7

荷 姿

タイカモルタル(白、グレー) / NET.20kg/袋入



※吹付用、こて塗り用があります。
※アリスグラスファイバーネット(巾1m×長さ50m)

—— 建築仕上の流れを創る ——



富士川建材工業株式会社

URL <http://www.fujikawakenzai.co.jp/> e-mail mail@fujikawakenzai.co.jp

本 社	〒236-0002 横浜市金沢区鳥浜町13	TEL (045) 772-1811	FAX (045) 772-0011
横浜営業所	〒236-0002 横浜市金沢区鳥浜町4-20	TEL (045) 769-2326	FAX (045) 773-1315
東京営業所	〒121-0061 東京都足立区花畑2-4-52	TEL (03) 5686-5650	FAX (03) 5686-5643
関東営業所	〒350-0203 埼玉県坂戸市横沼744	TEL (049) 288-4550	FAX (049) 288-4580
仙台出張所	〒984-0041 仙台市若林区志波町17-14	TEL (022) 232-5312	FAX (022) 239-6852
名古屋出張所	〒452-0843 名古屋市西区平中町5	TEL (052) 506-2881	FAX (052) 506-2883
大阪出張所	〒566-0062 摂津市鳥飼上4-8-23	TEL (072) 654-7305	FAX (072) 654-7665
広島出張所	〒733-0822 広島市西区庚午中4-10-14	TEL (082) 272-2000	FAX (082) 271-5558
福岡出張所	〒814-0103 福岡市城南区鳥飼7-1-19	TEL (092) 831-5636	FAX (092) 841-7808
工 事 部	〒236-0002 横浜市金沢区鳥浜町13	TEL (045) 775-0771	FAX (045) 772-0467

施工代理店(パートナー業者)

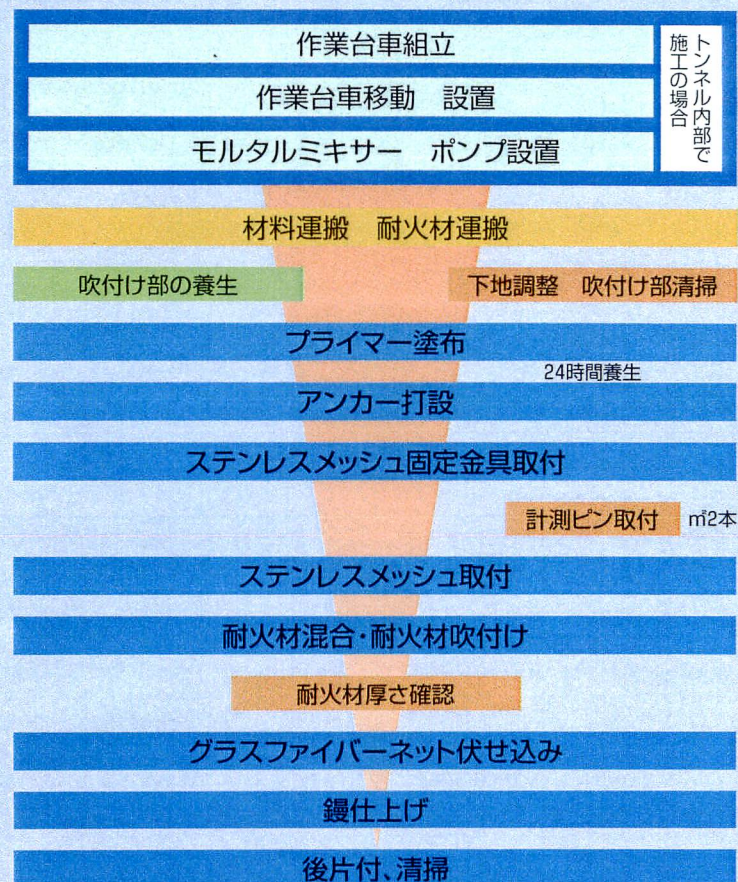
東京都江東区佐賀1丁目15番7号
佐賀町ビル

岩野物産株式会社

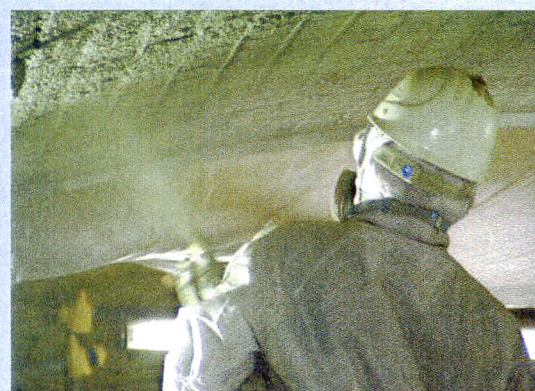
TEL03(3643)5611 FAX03(3643)7415

施工例

トンネル構造物に対する耐火被覆材の施工手段



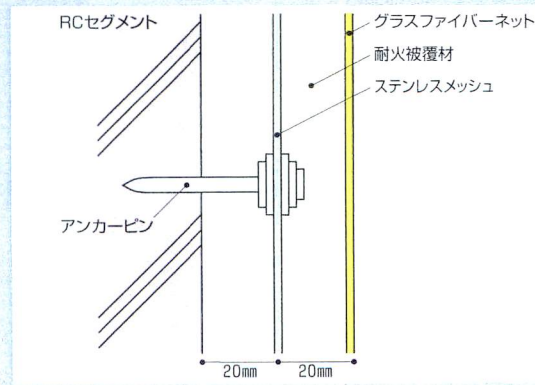
ステンレスメッシュ貼付け



吹付け



グラスファイバーネットの伏せ込み



施工断面図

特長

軽量で優れた耐火性能を実現します

薄い被覆厚で優れた耐火性能を発揮します。

吹付け、こて塗り施工が可能です

湿式吹付け、鏝塗り両工法が可能ですから、現場の状況を選ばず施工することができます。また、乾式吹付工法のように作業時にほこり等の発生がほとんどありません。

優れた防錆効果

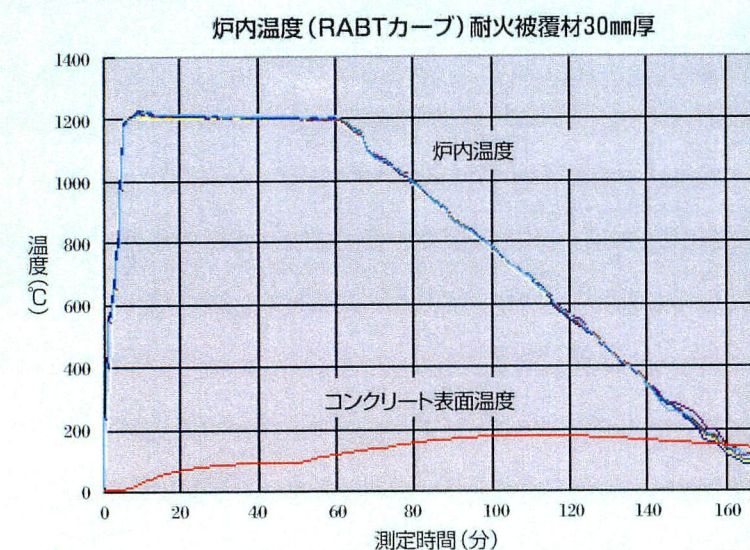
塩水噴霧試験500時間に合格、剥離・膨れ等なく、長期に渡り安定したアルカリ環境を維持し、優れた防錆効果を発揮します。

アスベスト、ロックウールは一切使用していません

アスベストやロックウールを一切含有しない、環境に配慮した新しいタイプの耐火被覆材です。

優れた耐火性能

最高温度1200℃のRABT曲線をもちいた耐火試験はもちろん、1350℃のRWSにも対応できます。



コンクリート 表面温度
178.8(℃)
上記温度 到達時間
109(分)

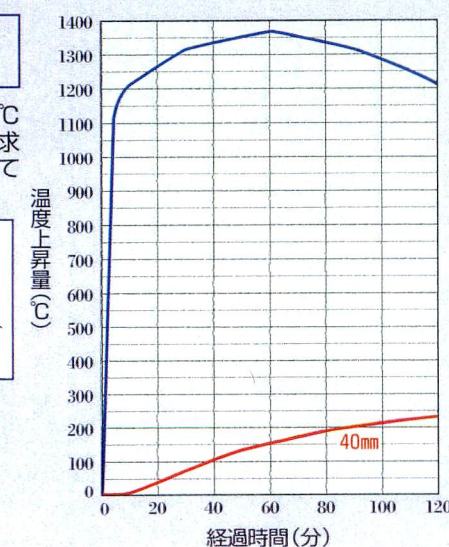
RABT (1200℃、60分) の場合
コンクリートの表面温度は
200℃以下である。



熱伝導シミュレーション

RWS曲線の場合

最高温度は250℃以下であり、要求性能を満足している。



RABT(4時間)の場合

最高温度は350℃を下回っており、要求性能を満足している。

